

СО Д Е Р Ж А Н И Е

| | |
|---|-----|
| 1. ВРЕМЕННЫЕ НОРМЫ РАСХОДА СМЕНЯЕМЫХ ДЕТАЛЕЙ ПРИ РЕМОНТЕ СТАНКА МОДЕЛИ 16К20 | 4 |
| 2. РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ СМЕНЯЕМЫХ ДЕТАЛЕЙ | 18 |
| 2.1. Станина 16К20,010,001, 16К20,011,001, 16К20,012,001, 16К20,016,001 | 18 |
| 2.2. Бабка шпиндельная 16К20,020,001 | 23 |
| 2.3. Задняя бабка 16Б20,030,001, 16Б20П,030,001 | 91 |
| 2.4. Резцедержатель четырехпозиционный 16К20,041,001 | 97 |
| 2.5. Каретка и суппорт 16К20,040,001, 16К20,050,001 | 102 |
| 2.6. Фартук 16Б20П,061,000 | 114 |
| 2.7. Коробка подач 16Б20П,070,000 | 153 |
| 2.8. Коробка передач 16К20,080,001 | 184 |

1. ВРЕМЕННЫЕ НОРМЫ РАСХОДА СМЕНЯЕМЫХ ДЕТАЛЕЙ ПРИ РЕМОНТЕ СТАНКА МОДЕЛИ 16К20

| № позиции | Наименование детали и узла | Обозначение чертежа | Материал | Масса, кг | Количество деталей на один станок | Норма расхода на капитальный ремонт 100 станков, шт. |
|-----------|----------------------------|---------------------|----------------------------|-----------|-----------------------------------|--|
| | <u>Станина</u> | | | | | |
| 1 | Винт ходовой | 16К20.010.001 | | | | |
| | | 16К20.011.001 | | | | |
| | | 16К20.012.001 | | | | |
| | | 16К20.016.001 | | | | |
| | | 16К20.010.401*1 | Сталь А40Г ГОСТ 1414-75 | 13,2 | 1 | 55 |
| | То же | 16К20.011.403*2 | Сталь А40Г ГОСТ 1414-75 | 15,8 | 1 | 55 |
| | " | 16К20.012.401*3 | Сталь А40Г ГОСТ 1414-75 | 19,4 | 1 | 55 |
| | " | 16К20.016.401*4 | Сталь А40Г ГОСТ 1414-75 | 24,7 | 1 | 55 |
| 2 | Вал ходовой | 16К20.010.402*1 | Сталь А40Г ГОСТ 1414-75 | 8,8 | 1 | 55 |
| | | 16К20.011.404*2 | Сталь А40Г ГОСТ 1414-75 | 10,4 | 1 | 55 |
| | | 16К20.012.402*3 | Сталь А40Г ГОСТ 1414-75 | 12,6 | 1 | 55 |
| | | 16К20.016.402*4 | Сталь А40Г ГОСТ 1414-75 | 15,9 | 1 | 55 |

*1 Чертеж действителен только для узла 16К20.010.001
 *2 16К20.011.001
 *3 16К20.012.001
 *4 16К20.016.001

| № пози- ции | Наименование детали и узла | Обозначение чертежа | Материал | Масса, кг | Количество деталей на один станок | Норма расхода на капитальный ремонт 100 станков, шт. |
|----------------|-------------------------------|------------------------|----------------------------|--------------|---|---|
| 3 | Вал переключения | 16K20,010,403*1 | Сталь А40Г ГОСТ 1414-75 | 5,6 | 1 | 55 |
| | То же | 16K20,011,405*2 | Сталь А40Г ГОСТ 1414-75 | 6,8 | 1 | 55 |
| | " | 16K20,012,403*3 | Сталь А40Г ГОСТ 1414-75 | 8,35 | 1 | 55 |
| | " | 16K20,016,403*4 | Сталь А40Г ГОСТ 1414-75 | 10,6 | 1 | 55 |
| 4 | Рейка | 16K20,011,432 | Сталь 40Х ГОСТ 4543-71 | 2,9 | 3 | 60 |
| | <u>Бабка шпиндельная</u> | 16K20,020,001 | | | | |
| 5 | Колесо зубчатое | 16K20,020,140СБ | | 8,22 | 1 | 30 |
| | То же | 16K20,020,140/01 | Сталь 40Х ГОСТ 4543-71 | 1,24 | 1 | 30 |
| | " | 16K20,020,140/02 | Сталь 40Х ГОСТ 4543-71 | 6,98 | 1 | 30 |
| 6 | Колесо зубчатое VII оси | 16K20,020,180СБ | | 0,73 | 1 | |
| | То же | 16K20,020,180/1 | Сталь 40Х ГОСТ 4543-71 | 0,3 | 1 | 30 |
| | " | 16K20,020,180/1 | Сталь 40Х ГОСТ 4543-71 | 0,43 | 1 | 30 |
| | " | 16K20,020,557 | Сталь 40Х ГОСТ 4543-71 | 0,72 | 1 | 30 |
| 7 | Колесо зубчатое III оси | 16K20,020,190СБ | | | | |
| | То же | 16K20,020,190/1 | Сталь 40Х ГОСТ 4543-71 | 1,12 | 1 | 30 |
| | " | 16K20,020,190/2 | Сталь 40Х ГОСТ 4543-71 | 1,73 | 1 | 30 |

| № позиции | Наименование детали и узла | Обозначение чертежа | Материалы | Масса, кг | Количество деталей на один станок | Норма расхода на капитальный ремонт 100 станков, шт. |
|-----------|----------------------------|----------------------------------|-----------------------------|-----------|-----------------------------------|--|
| | Колесо зубчатое III оси | 16K20,020,190/3 | Сталь 40X ГОСТ 4543-71 | 0,89 | 1 | 30 |
| | То же | 16K20,020,563 | Сталь 40X ГОСТ 4543-71 | 3,6 | 1 | 30 |
| 8 | Втулка | 16K20,020,213 | Бр.05Ц5С5 ГОСТ 613-79 | 0,14 | 1 | 100 |
| 9 | Шпиндель | 16K20,020,398 ^{***1} | Сталь 45 ГОСТ 1050-74 | 29,75 | 1 | 20 |
| | То же | 16K20,020,398-01 ^{***2} | Сталь 45 ГОСТ 1050-74 | 29,75 | 1 | 20 |
| | " | 16K20,020,401 ^{***3} | Сталь 45 ГОСТ 1050-74 | 29,155 | 1 | 20 |
| 10 | Вал фрикционный | 16K20,020,402 | Сталь 45 ГОСТ 1050-74 | 5,17 | 1 | 40 |
| 11 | Вал V оси | 16K20,020,403 | Сталь 45 ГОСТ 1050-74 | 2,45 | 1 | 40 |
| 12 | Вал III оси | 16K20,020,404 | Сталь 45 ГОСТ 1050-74 | 3,28 | 1 | 40 |
| | То же | 16K20,020,559 | Сталь 45 ГОСТ 1050-74 | 3,28 | 1 | 40 |
| 13 | Вал VIII оси | 16K20,020,405 | Сталь 45 ГОСТ 1050-74 | 2,296 | 1 | 40 |
| 14 | Вал II оси | 16K20,020,406 | Сталь 50ХФА ГОСТ 7419-78 | 1,17 | 1 | 40 |
| 15 | Вал XII оси | 16K20,020,08 | Сталь 45 ГОСТ 1050-74 | 2,139 | 1 | 40 |

***1 Применяется на станках мод. 16K20

***2 Применяется на станках мод. 16K20II

***3 Применяется на станках мод. 16K20 с модификациями фирмы "Гамма"

| № пози- ции | Наименование детали и узла | Обозначение чертежа | Материал | Масса, кг | Количество деталей на один станок | Норма расхода на капитальный ремонт 100 станков, шт. |
|----------------|-------------------------------|------------------------|---------------------------|--------------|---|---|
| 16 | Валик-рейка X оси | 16K20,020,414 | Сталь 45 ГОСТ 1050-74 | 1,31 | 1 | 40 |
| 17 | Колесо зубчатое У оси | 16K20,020,437 | Сталь 40X ГОСТ 4543-71 | 2,3 | 1 | 30 |
| 18 | Колесо зубчатое I оси | 16K20,020,438 | | | | |
| | То же | 16K20,020,438/1 | Сталь 40X ГОСТ 4543-71 | 2,29 | 1 | 30 |
| | " | 16K20,020,438/2 | Сталь 40X ГОСТ 4543-71 | 0,99 | 1 | 30 |
| 19 | Колесо зубчатое II оси | 16K20,020,441 | | | | |
| | То же | 16K20,020,441/1 | Сталь 40X ГОСТ 4543-71 | 0,34 | 1 | 30 |
| | " | 16K20,020,441/2 | Сталь 40X ГОСТ 4543-71 | 1,30 | 1 | 30 |
| 20 | Колесо зубчатое 1У оси | 16K20,020,442 | Сталь 40X ГОСТ 4543-71 | 4,42 | 1 | 30 |
| 21 | То же | 16K20,020,443 | Сталь 40X ГОСТ 4543-71 | 2,16 | 1 | 30 |
| 22 | Колесо зубчатое | 16K20,020,444 | Сталь 40X ГОСТ 4543-71 | 1,31 | 1 | 30 |
| 23 | То же | 16K20,020,445 | Сталь 40X ГОСТ 4543-71 | 2,25 | 1 | 30 |
| 24 | " | 16K20,020,446 | Сталь 40X ГОСТ 4543-71 | 0,26 | 1 | 30 |
| 25 | " | 16K20,020,447 | Сталь 40X ГОСТ 4543-71 | 0,813 | 1 | 30 |

| № позиции | Наименование детали и узла | Обозначение чертежа | Материал | Масса, кг | Количество деталей на один станок | Норма расхода на капитальный ремонт 100 станков, шд. |
|-----------|----------------------------|---------------------|---|-----------|-----------------------------------|--|
| 26 | Колесо зубчатое | 16K20.020.448 | Сталь 40X ГОСТ 4543-71 | 0,27 | 1 | 30 |
| 27 | То же | 16K20.020.449 | Сталь 40X ГОСТ 4543-71 | 0,43 | 1 | 30 |
| 28 | " | 16K20.020.450 | Сталь 40X ГОСТ 4543-71 | 1,95 | 1 | 30 |
| 29 | " | 16K20.020.451 | Сталь 40X ГОСТ 4543-71 | 1,12 | 1 | 30 |
| 30 | " | 16K20.020.452 | Сталь 40X ГОСТ 4543-71 | 0,72 | 1 | 30 |
| 31 | " | 16K20.020.453 | Сталь 40X ГОСТ 4543-71 | 0,46 | 1 | 30 |
| 32 | Сектор зубчатый | 16K20.020.456 | Сталь 45Л-1 ГОСТ 977-75 | 0,27 | 1 | 30 |
| 33 | Копир | 16K20.020.457 | Сталь 45Л-1 ГОСТ 977-75 | 0,4 | 1 | 45 |
| 34 | " | 16K20.020.458 | Сталь 45Л-1 ГОСТ 977-75 | 0,33 | 1 | 45 |
| 35 | Коромысло | 16K20.020.469 | Сталь 45Л-1 ГОСТ 977-75 | 0,049 | 1 | 20 |
| 36 | Диск | 16K20.020.471 | Полоса <u>6x100 ГОСТ 103-76</u> 15 ГОСТ 1050-74 | 0,147 | 2 | 30 |
| 37 | " | 16K20.020.472 | Полоса <u>6x100 ГОСТ 103-76</u> 15 ГОСТ 1050-74 | 0,18 | 2 | 30 |
| 38 | " | 16K20.020.485 | Лист <u>Б 1,5 ГОСТ 19903-74</u> П-Н Ст. 3 ГОСТ 16523-70 | 0,055 | 2 | 30 |

| № позиции | Наименование детали и узла | Обозначение чертежа | Материал | Масса, кг | Количество деталей на один станок | Норма расхода на капитальный ремонт 100 станков, шт. |
|-----------|----------------------------|---------------------|---|-----------|-----------------------------------|--|
| 39 | Диск | 16K20,020,486 | Лист Б 1,5 ГОСТ 19903-74 П-Н 65Г ГОСТ 1542-71 | 0,064 | | 30 |
| 40 | " | 16K20,020,487 | Лист Б 1,5 ГОСТ 19903-74 П-Н-65Г ГОСТ 1542-71 | 0,055 | | |
| 41 | Колесо зубчатое VIII оси | 16K20,020,503 | | 3,285 | 1 | 30 |
| | То же | 16K20,020,503/1 | Сталь 40X ГОСТ 4543-71 | 3,2 | 1 | 30 |
| | " | 16K20,020,503/2 | Сталь 40X ГОСТ 4543-71 | 1,085 | 1 | 30 |
| 42 | Колесо зубчатое III оси | 16K20,020,515 | | 7,2 | 1 | 30 |
| | То же | 16K20,020,515/1 | Сталь 40X ГОСТ 4543-71 | 4,15 | 1 | 30 |
| | " | 16K20,020,436/2 | Сталь 40X ГОСТ 4543-71 | 3,0 | 1 | 30 |
| 43 | Сухарь | 16K20,020,526 | Сталь 45 ГОСТ 1050-74 | 0,015 | 1 | 30 |
| 44 | Вал IX оси | 16K20,020,532 | Сталь 40X ГОСТ 4543-71 | 3,64 | 1 | 40 |
| 45 | Колесо зубчатое V оси | 16K20,020,533 | Сталь 40X ГОСТ 4543-71 | 7,286 | 1 | 30 |
| 46 | Ось XIII оси | 16K20,020,536 | Сталь 45 ГОСТ 1050-74 | 0,88 | 1 | 30 |
| 47 | Ось VI оси | 16K20,020,537 | Сталь 45 ГОСТ 1050-74 | 0,32 | 1 | 30 |
| 48 | Лента тормозная в сборе | 16K20,020,550 | | 0,08 | 1 | 20 |
| | Лента тормозная | 16K20,020,502 | Лента П-С-0,6x16 ГОСТ 21996-76 | 0,037 | 1 | 20 |

| № позиции | Наименование детали и узла | Обозначение чертежа | Материал | Масса, кг | Количество деталей на один станок | Норма расхода на капитальный ремонт 100 станков, шт. |
|-----------|--|----------------------------------|--|-----------|-----------------------------------|--|
| | Лента тормозная | 16К20.020.907 | Лента асбестовая тормозная Б5х20х320 ГОСТ 1198-78 | 0,04 | 1 | 20 |
| | <u>Задняя бабка</u> | 16Б20.030.001 | | | | |
| | | 16Б20П.030.001 | | | | |
| 49 | Гайка | 16Б20П.030.013 | Отливка СЧ20 ГОСТ 1412-85 | 0,3 | 1 | 30 |
| 50 | Пинюль | 16Б20П.030.401 ^{*1)} | Сталь 40Х ГОСТ 4543-71 | 9,2 | 1 | 60 |
| | То же | 16Б20П.030.401-01 ^{*1)} | Сталь 40Х ГОСТ 4543-71 | 9,2 | 1 | 60 |
| | " | 16Б20П.030.401 ^{*1)} | Сталь 40Х ГОСТ 4543-71 | 9,2 | 1 | 60 |
| | " | 16Б20.030.401-01 ^{*1)} | Сталь 40Х ГОСТ 4543-71 | 9,2 | 1 | 60 |
| 51 | Винт | 16Б20П.030.402 | Сталь 40Х ГОСТ 4543-71 | 1,5 | 1 | 30 |
| 52 | Шпонка | 16Б20П.030.440 | Сталь 45 ГОСТ 1050-74 | 0,02 | 1 | 60 |
| | <u>Резцедержатель четырёхпозиционный</u> | 16К20.041.001 | | | | |
| 53 | Ступица | 16К20.041.013 | Отливка СЧ20 ГОСТ 1412-85 | 1,6 | 1 | 40 |

*1) Чертежи действительны только для узла 16Б20П.030.001

*1) Чертежи действительны только для узла 16Б20.030.001

| № позиции | Наименование детали и узла | Обозначение чертежа | Материал | Масса, кг | Количество деталей на один станок | Норма расхода на капитальный ремонт 100 станков, шт. |
|-----------|----------------------------|--------------------------------|--|-----------|-----------------------------------|--|
| 54 | Головка резцовая | 16K20.041.401 | Сталь 20X ГОСТ 4543-71 | 10,5 | 1 | 30 |
| 55 | Ось резцовой головки | 16K20.041.402 | Сталь 40X ГОСТ 4543-71 | 2,6 | 1 | 30 |
| 56 | Полукольцо | 16K20.041.901 | Фенопласт У1-301-07 ГОСТ 5689-79 | 0,04 | 2 | 80 |
| | <u>Каретка и суппорт</u> | 16K20.040.001 16K20.050.001 | | | | |
| 57 | Гайка | 16K20.040.013 | Отливка СЧ20 ГОСТ 1412-85 | 0,5 | 1 | 30 |
| 58 | Винт | 16K20.040.402 | Сталь 40X ГОСТ 4543-71 | 0,506 | 1 | 40 |
| 59 | Клин | 16Б20П.040.405 | Сталь 45 ГОСТ 1050-74 | 0,419 | 1 | 20 |
| 60 | Втулка | 16K20.050.014 | Отливка СЧ20 ГОСТ 1412-85 | 0,08 | 1 | 20 |
| 61 | " | 16Б20П.050.020 | Отливка СЧ20 ГОСТ 1412-85 | 0,14 | 1 | 20 |
| 62 | Гайка | 16Б20П.050.201 | Бр.05Ц5С5 ГОСТ 613-79 | 0,93 | 1 | 80 |
| 63 | " | 16Б20П.050.202 | Бр.05Ц5С5 ГОСТ 613-79 | 0,22 | 1 | 80 |
| 64 | Втулка | 16K20.050.204 | Бр.05Ц5С5 ГОСТ 613-79 | 0,039 | 1 | 80 |
| 65 | Винт | 16K20.050.401 | Сталь 40X ГОСТ 4543-71 | 1,777 | 1 | 80 |

| № позиции | Наименование детали и узла | Обозначение чертежа | Материал | Масса, кг | Количество деталей на один станок | Норма расхода на капитальный ремонт 100 станков, шт |
|-----------|----------------------------|---------------------|-----------------------------|-----------|-----------------------------------|---|
| 66 | Вал-шестерня | 16К20.050.402 | Сталь 40Х ГОСТ 4543-71 | 0,621 | 1 | 10 |
| 67 | Колесо зубчатое III оси | 16Б20-051-401 | Сталь 40Х ГОСТ 4543-71 | 0,24 | 1 | 20 |
| | <u>Фартук</u> | 16Б20П.061.000 | | | | |
| 68 | Вал-шестерня | 16Б20П.061.070СБ | | | | 20 |
| | То же | 16Б20П.061.070/01 | Сталь 18ХГТ ГОСТ 4543-71 | 0,7 | 1 | 20 |
| 68 | Пильза | 16Б20П.061.070/02 | Сталь 45 ГОСТ 1050-74 | 0,53 | 1 | 20 |
| 69 | Колесо червячное | 16Б20П.061.201 | Бр.05Ц5С5 ГОСТ 613-79 | 0,62 | 1 | 30 |
| 70 | Полугайка | 16Б20П.061.202 | Бр.05Ц5С5 ГОСТ 613-79 | 0,71 | 1 | 20 |
| 71 | Втулка | 16Б20П.061.203 | Бр.05Ц5С5 ГОСТ 613-79 | 0,3 | | 80 |
| 72 | Муфта | 16Б20П.061.351 | Сталь 40Х ГОСТ 4543-71 | 0,17 | 1 | 40 |
| 73 | Колесо зубчатое | 16Б20П.061.352 | Сталь 40Х ГОСТ 4543-71 | 0,095 | 1 | 30 |
| 74 | То же | 16Б20П.061.353 | Сталь 40Х ГОСТ 4543-71 | 0,09 | 1 | 30 |
| 75 | Вал | 16Б20П.061.411 | Сталь 40Х ГОСТ 4543-71 | 0,42 | 1 | 40 |
| 76 | " | 16Б20П.061.412 | Сталь 45 ГОСТ 1050-74 | 1,1 | 1 | 40 |
| 77 | " | 16Б20П.061.414 | Сталь 40Х ГОСТ 4543-71 | 0,195 | 1 | 40 |

| № позиции | Наименование детали и узла | Обозначение чертежа | Материал | Масса, кг | Количество деталей на один станок | Норма расхода на капитальный ремонт 100 станков, шт. |
|-----------|----------------------------|---------------------|-----------------------------|-----------|-----------------------------------|--|
| 78 | Вал | 16Б20П.061.415 | Сталь 45 ГОСТ 1050-74 | 0,27 | 1 | 40 |
| 79 | Ось | 16Б20П.061.416 | Сталь 45 ГОСТ 1050-74 | 0,28 | 1 | 40 |
| 80 | " | 16Б20П.061.417 | Сталь 40Х ГОСТ 4543-71 | 0,185 | 1 | 40 |
| 81 | " | 16Б20П.061.419 | Сталь 40Х ГОСТ 4543-71 | 0,085 | 1 | 40 |
| 82 | " | 16Б20П.061.422 | Сталь 45 ГОСТ 1050-74 | 0,93 | 1 | 40 |
| 83 | Гильза | 16Б20П.061.424 | Сталь 45 ГОСТ 1050-74 | 1,25 | 1 | 30 |
| 84 | " | 16Б20П.061.426 | Сталь 45 ГОСТ 4543-71 | 0,815 | 1 | 30 |
| 85 | Червяк | 16Б20П.061.428 | Сталь 25ХГТ ГОСТ 4543-71 | 0,68 | 1 | 40 |
| 86 | Колесо зубчатое | 16Б20П.061.431 | Сталь 40Х ГОСТ 4543-71 | 0,15 | 1 | 30 |
| 87 | То же | 16Б20П.061.432 | Сталь 40Х ГОСТ 4543-71 | 0,318 | 1 | 60 |
| 88 | " | 16Б20П.061.436 | Сталь 40Х ГОСТ 4543-71 | 0,365 | 1 | 60 |
| 89 | " | 16Б20П.061.437 | Сталь 40Х ГОСТ 4543-71 | 0,53 | 1 | 30 |
| 90 | " | 16Б20П.061.441 | Сталь 40Х ГОСТ 4543-71 | 0,353 | 1 | 30 |
| 91 | " | 16Б20П.061.442 | Сталь 40Х ГОСТ 4543-71 | 0,165 | 1 | 30 |

| № позиции | Наименование детали и узла | Обозначение чертежа | Материал | Масса, кг | Количество деталей на один станок | Норма расхода на капитальный ремонт 100 станков, шт. |
|-----------|----------------------------|---------------------|---------------------------|-----------|-----------------------------------|--|
| 92 | Упор | 16Б20П.061.449 | Сталь 20Х ГОСТ 4543-71 | 0,85 | 1 | 10 |
| 93 | Плунжер | 16Б20П.061.462 | Сталь 40Х ГОСТ 4543-71 | 0,025 | 1 | 40 |
| 94 | Гайка | 16Б20П.061.472 | Сталь 45 ГОСТ 1050-74 | 0,11 | 1 | 30 |
| 95 | Муфта | 16Б20П.061.556 | Сталь 40Х ГОСТ 4543-71 | 0,2 | 1 | 40 |
| 96 | Колесо зубчатое | 16Б20П.061.569 | Сталь 40Х ГОСТ 4543-71 | 1,47 | 1 | 30 |
| 97 | То же | 16Б20П.061.591 | Сталь 40Х ГОСТ 4543-71 | 1,18 | 1 | 30 |
| 98 | " | 16Б20П.061.592 | Сталь 40Х ГОСТ 4543-71 | 0,67 | 1 | 30 |
| 99 | " | 16Б20П.061.593 | Сталь 40Х ГОСТ 4543-71 | 0,35 | 1 | 30 |
| 100 | " | 16Б20П.061.598 | Сталь 40Х ГОСТ 4543-71 | 0,49 | 1 | 40 |
| 101 | Вал | 16Б20П.061.599 | Сталь 45 ГОСТ 1050-74 | 0,2 | 1 | 40 |
| | <u>Коробка подач</u> | 16Б20П.070.000 | | | | |
| 102 | Вал-муфта | 16Б20П.070.010/01 | Сталь 40Х ГОСТ 4543-71 | 0,90 | 1 | 40 |
| 103 | Вал | 16Б20П.070.401 | Сталь 45 ГОСТ 1050-74 | 0,39 | 1 | 40 |
| 104 | " | 16Б20П.070.402 | Сталь 45 ГОСТ 1050-74 | 0,32 | 1 | 40 |

| № позиции | Наименование детали и узла | Обозначение чертежа | Материал | Масса, кг | Количество деталей на один станок | Норма расхода на капитальный ремонт 100 станков, шт. |
|-----------|----------------------------|---------------------|-----------------------------|-----------|-----------------------------------|--|
| 105 | Вал | 16Б20П.070.403 | Сталь 45 ГОСТ 1050-74 | 0,80 | 1 | 40 |
| 106 | Вал выходной | 16Б20П.070.406 | Сталь 45 ГОСТ 1050-74 | 0,65 | 1 | 40 |
| 107 | Вал-шестерня | 16Б20П.070.408 | Сталь 40Х ГОСТ 4543-71 | 0,53 | 1 | 40 |
| 108 | Ролик обгонной муфты | 16Б20П.070.416 | Сталь У8А ГОСТ 1435-74 | 0,02 | 1 | 180 |
| 109 | Колесо зубчатое | 16Б20П.070.419 | Сталь 40Х ГОСТ 4543-71 | 0,285 | 1 | 30 |
| 110 | То же | 16Б20П.070.421 | Сталь 40Х ГОСТ 4543-71 | 0,32 | 1 | 30 |
| 111 | " | 16Б20П.070.422 | Сталь 40Х ГОСТ 4543-71 | 0,48 | 1 | 30 |
| 112 | " | 16Б20П.070.423 | Сталь 40Х ГОСТ 4543-71 | 0,39 | 1 | 30 |
| 113 | " | 16Б20П.070.424 | Сталь 40Х ГОСТ 4543-71 | 0,24 | 1 | 30 |
| 114 | Обойма обгонной муфты | 16Б20П.070.425 | Сталь 18ХГТ ГОСТ 4543-71 | 0,43 | 1 | 30 |
| 115 | Колесо зубчатое | 16Б20П.070.427 | Сталь 40Х ГОСТ 4543-71 | 0,51 | 1 | 30 |
| 116 | То же | 16Б20П.070.428 | Сталь 40Х ГОСТ 4543-71 | 0,45 | 1 | 30 |
| 117 | " | 16Б20П.070.429 | Сталь 40Х ГОСТ 4543-71 | 0,36 | 1 | 30 |

| № позиции | Наименование детали и узла | Обозначение чертежа | Материал | Масса, кг | Количество деталей на один станок | Норма расхода на капитальный ремонт 100 станков, шт. |
|-----------|----------------------------|---------------------|---------------------------|-----------|-----------------------------------|--|
| 118 | Колесо зубчатое | 16Б20П.070.432 | Сталь 40Х ГОСТ 4543-71 | 0,65 | 1 | 30 |
| 119 | То же | 16Б20П.070.434 | Сталь 40Х ГОСТ 4543-71 | 0,80 | 1 | 30 |
| 120 | " | 16Б20П.070.435 | Сталь 40Х ГОСТ 4543-71 | 0,46 | 1 | 30 |
| 121 | " | 16Б20П.070.436 | Сталь 40Х ГОСТ 4543-71 | 0,285 | 1 | 30 |
| 122 | " | 16Б20П.070.437 | Сталь 40Х ГОСТ 4543-71 | 0,34 | 1 | 30 |
| 123 | " | 16Б20П.070.438 | Сталь 40Х ГОСТ 4543-71 | 0,40 | 1 | 30 |
| 124 | Ступица обгонной муфты | 16Б20П.070.445 | Сталь ШХ15 ГОСТ 801-78 | 0,32 | 1 | 20 |
| 125 | Колесо зубчатое | 16Б20П.070.497 | Сталь 40Х ГОСТ 4543-71 | 0,68 | 1 | 30 |
| 126 | То же | 16Б20П.070.498 | Сталь 40Х ГОСТ 4543-71 | 0,30 | 1 | 30 |
| 127 | Вал | 16Б20П.070.501 | Сталь 45 ГОСТ 1050-74 | 2,23 | 1 | 40 |
| 128 | " | 16Б20П.070.543 | Сталь 45 ГОСТ 1050-74 | 0,82 | 1 | 40 |
| 129 | " | 16Б20П.070.546 | Сталь 45 ГОСТ 1050-74 | 1,30 | 1 | 40 |
| 130 | Колесо зубчатое | 16Б20П.070.547 | Сталь 40Х ГОСТ 4543-71 | 0,25 | 1 | 30 |
| 131 | То же | 16Б20П.070.548 | Сталь 40Х ГОСТ 4543-71 | 0,26 | 1 | 30 |

| № позиции | Наименование детали и узла | Обозначение чертежа | Материал | Масса, кг | Количество деталей на один станок | Норма расхода на капитальный ремонт 100 станков, шт. |
|-----------|----------------------------|---------------------|---------------------------|-----------|-----------------------------------|--|
| | <u>Коробка передач</u> | 16K20,080,001 | | | | |
| 132 | Колесо зубчатое сменное | 16K20,080,400 | Сталь 40X ГОСТ 4543-71 | 0,77 | 1 | 15 |
| 133 | То же | 16K20,080,401 | Сталь 40X ГОСТ 4543-71 | 1,0 | 1 | 15 |
| 134 | " | 16B20,080,401 | Сталь 40X ГОСТ 4543-71 | 2,65 | 1 | 15 |
| 135 | " | 16B20,080,402 | Сталь 40X ГОСТ 4543-71 | 1,84 | 1 | 15 |
| 136 | " | 16B20,080,403 | Сталь 40X ГОСТ 4543-71 | 1,27 | 1 | 15 |
| 137 | " | 16B20,080,404 | Сталь 40X ГОСТ 4543-71 | 1,23 | 1 | 15 |
| 138 | " | 16B20,081,405 | Сталь 40X ГОСТ 4543-71 | 0,64 | 1 | 15 |
| 139 | " | 16B20,080,406 | Сталь 40X ГОСТ 4543-71 | 0,53 | 1 | 15 |
| 140 | " | 16B20,080,408 | Сталь 40X ГОСТ 4543-71 | 0,35 | 1 | 15 |